PROGRAMME DE FORMATION
FIL FOURRÉ AVEC ET SANS GAZ

CONTENU DE LA FORMATION

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Formation théorique

Historique, principes et domaines d'emploi du procédé
Comparaison avec les autres procédés
Avantages et inconvénients
Schéma et descriptif des installations avec et sans gaz (Innershield)
Matériel :
- Générateur
- Dévidoir
- Torche et pistolet
- Normalisation des fils fourrés
- Rôles du flux et fabrication des fils
- Gaz utilisés en soudage avec fil fourré

Paramètres de soudage, choix, influence et interdépendance
- Intensité
- Vitesse de soudage
- Longueur de fil sorti (Stick out)
- Préparation des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures
- Moyens de contrôle Hygiène et sécurité

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

Formation pratique

Réalisations de cordons de soudure sur différents types de joints :
- Angle extérieur, recouvrement, angle intérieur, bout à bout, bords droits, chanfreinés en V et X

Positions de soudage :
- A plat, montante, corniche et plafond

Soudage de tuyauteries en toutes positions
Contrôle des assemblages par textures et radiographies

Qualification de soudeur

A déterminer en fonction de votre production :
- N 287/1-A1, ASME, DIN 8560, codes divers...

15 RUE MAISON ROUGE - 45140 - ST JEAN DE LA RUELLE – TEL. 02.38.61.76.69 FAX. 08.21.48.17.56
S.A.R.L. au capital de 8000 €uros – Siret 498 481 969 00018 – TVA Intracommunautaire FR 23 498 481 969
R.C.S. Orléans 498 481 969 - APE 804 C - Enregistré sous le numéro 24 45 02467 45 auprès du Préfet de la région Centre
Nous contacter : info@sdservice.fr – Site Internet : www.sdservice.fr

PERSONNEL CONCERNE

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

OBJECTIF

Les objectifs seront à préciser en fonction de vos impératifs de production.
- Mise en œuvre du procédé de soudage
- Maîtrise technologique du procédé
- Exécution d'assemblages à plat et verticale montante
- Soudage de tôles en toutes positions
- Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Préparation à une qualification de soudeur
- Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux
- Apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants

METHODES PEDAGOGIQUES

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des stagiaires
- Formation personnalisée et individualisée
- Démonstrations pratiques commentées
- Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels

Il sera remis à chaque participant des fiches techniques ainsi que des aides pédagogiques :
Soudage fil fourré Défauts des soudures...

MODALITES DE FONCTIONNEMENT

Durée :
Fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation

Dates Inter :
Entrées et sorties permanentes

Dates Intra :
Dans votre entreprise à la demande

EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Certificat de stage
- Bilan individualisé
- Qualifications de soudeur :
    - NF EN 287-1, ISO 9606-2, FDA88 111